



ПРОДУКТОВ КАТАЛОГ

ЧИСТ FGD ГИПС. ВЪВ ВСЕКИ ПРОДУКТ. ВСЕКИ ПЪТ.

ТЕХНОГИПСпро е първата българска компания за производство на строителни продукти от 100% **FGD (flue gas desulfurization) гипс**. Избрахме точно този вид гипс за основа на нашите продукти, защото е:

100% РЕЦИКЛИРУЕМ.

100% ХОМОГЕНЕН
ЗНАЕТЕ КАКВО ПОЛУЧАВАТЕ.
ВСЕКИ ПЪТ.

С НЕГО ПОСТИГАМЕ **100% ГАРАНТИРАНО**
КАЧЕСТВО НА ПРОДУКТА.
НА ВСЕКИ ПРОДУКТ.

90% ОТ ВСИЧКИ ПРОИЗВОДИТЕЛИ НА
СТРОИТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ В ЕС
ИЗПОЛЗВА FGD ГИПС КАТО СУРОВИНА.

ЕКОЛОГИЧНО ЧИСТ.

НАПЪЛНО БЕЗВРЕДЕН.

СЪЗДАВА ИЗКЛЮЧИТЕЛНА
ЗДРАВИНА.

ПРОИЗВОДСТВОТО МУ НЕ НАНАСЯ
ЩЕТИ ВЪРХУ ПРИРОДНАТА СРЕДА.
ОПОЛЗОТВОРЯВАТ СЕ ВТОРИЧНИ
ПРОДУКТИ, С КОЕТО СЕ ПОДПОМАГА
СЪВРЕМЕННОТО УСТОЙЧИВО
СТРОИТЕЛСТВО.

БЕЗУПРЕЧНО КАЧЕСТВО. ВСЕКИ ПЪТ. НЯМАМЕ КАКВО ДА КРИЕМ.

Продуктите на **ТЕХНОГИПСпро** са проектирани така, че да надвишават значително изискванията на хармонизираните европейски стандарти и тяхното качество се следи постоянно от строгия вътрешен производствен контрол.

КАК СЕ ДОБИВА FGD ГИПС?

FGD гипсът е екологично чист, висококачествен продукт, получен от сероочистващите инсталации в съвременните топлоелектрически централи. Той се отличава с изключителна чистота, надвишаваща 96% (за разлика от природния, чиято чистота обикновено варира от 70% до 90%). До скоро полученият FGD гипс се депонираше като натурален продукт. Но с напредването на технологиите и нуждата от устойчиво развитие в строителството, FGD гипса се превърна във водеща суровина при производството на гипсови строителни материали.

Възползвайки се от изключителните качества на FGD гипса, **ТЕХНОГИПСпро** започва своето партньорство с ТЕЦ Марица Изток 2, ситуирайки завода си в непосредствена близост (500 m). Това значително намалява транспортните разходи и вредните CO₂ емисии, премахва нуждата от създаване на депа за складиране, както и от извличането на природни суровини.

РЕЗУЛТАТЪТ: ВИСОКОКАЧЕСТВЕНИ, ЕКОЛОГИЧНО ЧИСТИ ГИПСОВИ ПРОДУКТИ.



ЧИСТА СУРОВИНА. ЧИСТА ПРИРОДА.



МИНИМУМ КОНСУМАЦИЯ НА ЕНЕРГИЯ. МИНИМУМ ВРЕДНИ ЕМИСИИ.

Високотехнологичната производствена линия минимизира консумацията на енергия. Природният газ е основен енергиен източник в производствения процес на гипскартонени плоскости **ТЕХНОГИПСпро**. По този начин се ограничава до минимум отделянето на вредни емисии.



В ПРОИЗВОДСТВОТО НИ СЕ ИЗПОЛЗВА САМО 100% РЕЦИКЛИРАНА ХАРТИЯ.

Както в гипскартонените плоскости, така и в опаковъчните материали за сухите смеси. Това не само спомага за опазване на горите, но и спестява голямо количество от енергията, необходима за производство на нова хартия.



БЕЗОТПАДЪЧНО ПРОИЗВОДСТВО.

Гипскартонените плоскости, които по една или друга причина не преминат успешно строгия производствен контрол, се отделят, за да се нарежат на ивици, които да заменят дървените скари при опаковането на палетите. Сухите гипсови смеси биват рециклирани.



МИНИМУМ ВРЕДНИ ЕМИСИИ. МАКСИМУМ ВРЕМЕ.

Изборът на централно местоположение в България на завода **ТЕХНОГИПСпро** - в непосредствена близост до ТЕЦ Марица Изток 2, крие в себе си редица предимства: това значително намалява транспортните разходи и вредните CO₂ емисии, както и времето за доставка на продуктите до всяка точка на страната. Премахва се нуждата от създаване на депа за складиране на FGD гипс и не на последно място - намалява нуждата от извличането на природни суровини.

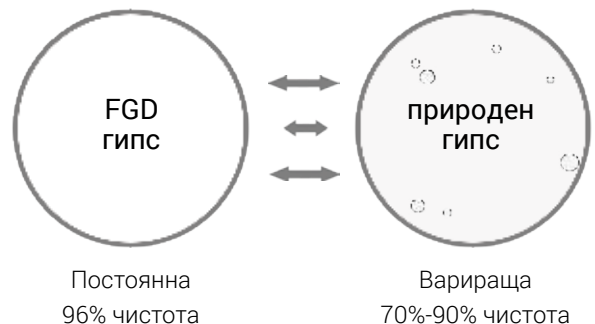
СЕРТИФИКАТИ ЗА КАЧЕСТВО



Всички продукти **ТЕХНОГИПСпро** отговарят на изискванията за безопасност, като са изпълнени процедурите за оценка на съответствието описани в Регламент 305/2011 на ЕС за строителни продукти.

FGD ИЛИ ПРИРОДЕН?

Химическата формула за представяне на техническия и природния гипс е $\text{CaSO}_4 \cdot x\text{H}_2\text{O}$. По химически състав и натуралност са напълно еднакви. Отличават се само по начина на добиване и по чистотата. Естественят, за разлика от FGD гипса, няма как да бъде 96% чист - той винаги има различно количество натурални примеси, които влошават неговата структура и хомогенност.



СЪДЪРЖАНИЕ:

FGD ГИПС _____ 02.



ПЛОСКОСТИ

за вътрешно
и външно приложение

СУХИ ГИПСОВИ СМЕСИ _____	12.
FIX _____	14.
FUGA _____	16.
FUGA HYDRO _____	18.
SATEN _____	20.
SPRINT _____	22.
SPRINT PLUS _____	23.
CONSTRUCTION GYPSUM _____	26.

ПРОФИЛИ, КРЕПЕЖИ И АКЕСОАРИ _____	28.
ПРОФИЛИ _____	30.
ВИНТОВЕ _____	32.
ДЮБЕЛИ _____	34.
АКЕСОАРИ _____	38.

ЗАЩО ДА ИЗБЕРЕМ СУХО СТРОИТЕЛСТВО?

ИЛИ 9 НЕЩА, КОИТО ЗНАЕМ И НЕ ЗНАЕМ ЗА СУХОТО СТРОИТЕЛСТВО

Водещите причини за избора на сухо строителство са бързината на изграждане и лесният монтаж. Според последните изчисления, времето за изпълнение при сухото строителство е 3 до 4 пъти по-кратко в сравнение с конвенционалните зидари. С **ТЕХНОГИПСпро** системни решения се гарантира бърза и ефективна работа, което означава по-малки разходи за труд.

Освен това:

1. Всяка капка е от значение

В сравнение с конвенционалните зидарски работи, сухото строителство пести 95% вода. Зидането на стени изисква повече вложена вода, което значително удължава сроковете за изпълнение.

2. Лекота

От 8 до 10 пъти по-леки от тухлените стени. Малкото собствено тегло намалява значително натоварването на носещата конструкция на сградата.

3. Гладкост

Гипсокартонените плоскости създават идеално гладка и равна повърхност, готова за декорация, в най-кратки срокове за изпълнение.

4. Лесен ремонт и поддръжка

За разлика от конвенционалното строителство, стените от гипсокартон могат лесно и бързо да бъдат демонтирани или поправяни, без да се налагат разрушителни дейности.

7. Защита при пожар

Системните решения за стени и тавани осигуряват цялостна пожарозащита.

5. Свобода на дизайна

Позволяват разделяне на помещения в зависимост от конкретните нужди. Леките преградни стени и окачени тавани са изключително мобилни, което позволява лесно персонализиране на интериора.

8. Акустичен комфорт

Леките преградни стени и тавани осигуряват гарантирана защита от шум.

6. Топлинен комфорт

Каменната вата, вложена в кухите пространства между металната конструкция на преградните стени, е отличен изолатор, спомагащ за запазване на топлината в помещението.

9. С мисъл за природата

Всички видове гипсокартонени плоскости са произведени от FGD гипс и рециклирана хартия - суровини, пестящи изчерпаемите природни ресурси.

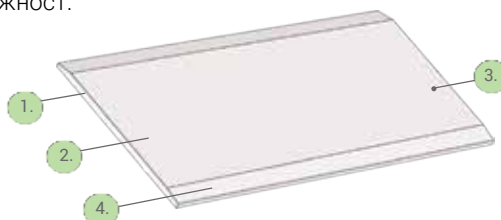




ТИП А

Стандартна гипсокартонена плоскост

Гипсокартонени плоскости, произведени от високотехнологична хартия и гипсово ядро със специални добавки. Използват се за стандартно изпълнение на стени и тавани в помещения с нормална влажност.



СТРУКТУРА:

- 1) Ядро, съставено от 96% чист FGD гипс и различни подсилващи добавки.
- 2) Двустранна обвивка от специален картон от рециклирана хартия. Лицевата част на плоскостта е подходяща основа за директно боядисване, поставяне на тапети, декоративни мазилки и други.
- 3) Правоъгълни кантове по късата страна.
- 4) Скосени кантове по дългата страна за по-лесно фугиране и отлично прикриване на фугите между отделните плоскости.

96%ЧИСТ FGD ГИПС.

ИЗПИТАНО РЕШЕНИЕ. БЕЗУПРЕЧНА ЗДРАВИНА. ВСЕКИ ПЪТ.

- Леки и удобни за разкрояване и монтаж
- Могат да бъдат монтирани на метална конструкция от поцинковани профили или директно фиксирани върху зидарии (суха мазилка) с помощта на гипсово лепило ФИКС
- Създават гладка, стабилна и дълготрайна повърхност, готова за финална декорация
- Елемент от системни решения за огнеустойчивост
- Елемент от системни решения за звукоизолация на стени
- Осигуряват здравословна влагорегулираща среда

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m ²)	ПЛОСКОСТИ/ПАЛЕТ
9,5 mm	1200	2000, 2500, 2600	6,80	70
12,5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 2700, 2800, 3000	8,20	60
12,5 mm	600	2000	8,20	60
15,0 mm*	1200	2000	11,50	50
18,0 mm*	1200	2000	13,00	50

*TECHNOGIPSpro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

ПРЕПОРЪКИ:

- Да не се използва в помещения с висока влажност!
- Препоръчва се за фиксиране да се използва гипсово лепило ФИКС.
- Палетата да се складира в затворени помещения, защитени от дъжд, слънце и други атмосферни условия.
- При складиране - допускат се до 4 бр. палета във височина.

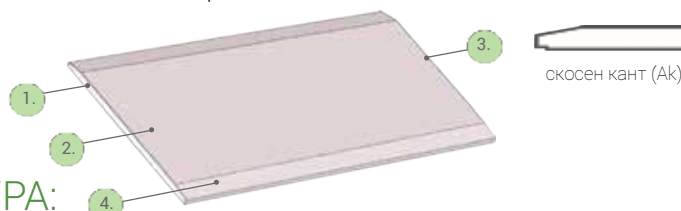
БДС EN 520:2004 + A1:2009



ТИП F

Огнеустойчива гипсокартонена плоскост

Гипсокартонени плоскости, произведени от специална трудногорима хартия и гипсово ядро, подсилено със стъклени фибри и глина за по-добра устойчивост на високи температури. Използват се за изграждане на стени и тавани в помещения със завишени изисквания за огнезащита.



СТРУКТУРА:

- 1) Ядро съставено от 96% чист FGD гипс и различни добавки, забавящи горенето, които определят огнеустойчивостта.
- 2) Двустранна обвивка от специален трудногорим картон от рециклирана хартия. Лицевата част на плоскостта е подходяща основа за директно боядисване, поставяне на тапети, декоративни мазилки и други.
- 3) Правоъгълни кантове по късата страна.
- 4) Скосени кантове по дългата страна за по-лесно фугиране и отлично прикриване на фугите между отделните плоскости.

96%ЧИСТ FGD ГИПС.

УСТОЙЧИВОСТ ПРИ ПОЖАР. БЕЗУПРЕЧНА ЗДРАВИНА. ВСЕКИ ПЪТ.

- Притежават всички предимства и качества на стандартната гипсокартонена плоскост
- Осигуряват високи нива на огнезащита на стени и тавани
- Могат да бъдат монтирани на метална конструкция от поцинковани профили или директно фиксирани върху зидарии (суха мазилка)
- Леки и удобни за разкрояване и монтаж
- Осигуряват високи нива на звукоизолация на стени
- Осигуряват здравословна влагорегулираща среда

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m ²)	ПЛОСКОСТИ/ПАЛЕТ
12,5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 2700, 2800, 3000	10,00	60
12,5 mm	600	2000	10,00	60
15,0 mm	1200	2000	12,50	50
18,0 mm*	1200	2000	15,00	50

*TECHNOGIPSpro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

ПРЕПОРЪКИ:

- Да не се използва в помещения с висока влажност!
- Препоръчва се за фиксиране да се използва гипсово лепило ФИКС.
- Палетата да се складира в затворени помещения, защитени от дъжд, слънце и други атмосферни условия.
- При складиране - допускат се до 4 бр. палета във височина.

БДС EN 520:2004 + A1:2009





ТИП Н

Влагоустойчива гипсокартонена плоскост

Гипсокартонени плоскости, произведени от специална импрегнирана хартия и гипсово ядро с водоотблъскващи (хидрофобни) добавки за защита от влага. Използват се за изпълнение на стени и тавани в мокри помещения (бани, кухни, перални помещения, тоалетни и други.)



СТРУКТУРА:

- 1) Ядро, съставено от 96% чист FGD гипс и хидрофобни добавки, които определят влагоустойчивостта на плоскостта.
- 2) Двустранна обвивка от специален импрегниран картон от рециклирана хартия. Лицевата част на плоскостта е подходяща основа за директно боядисване, поставяне на декоративни мазилки, декоративни плочки и др.
- 3) Правоъгълни кантове по късата страна.
- 4) Скосени кантове по дългата страна за по-лесно фугиране и отлично прикриване на фугите между отделните плоскости.

96%ЧИСТ FGD ГИПС.

УСТОЙЧИВОСТ НА ВЛАГА. БЕЗУПРЕЧНА ЗДРАВИНА. ВСЕКИ ПЪТ.

- Притежава всички предимства и качества на стандартната гипсокартонена плоскост
- Създават здрава, стабилна и дълготрайна основа готова за керамични покрития в помещения със повишена влажност
- Леки и удобни за разкрояване (рязане) и монтаж
- Осигуряват високи нива на звукоизолация на стени
- Осигуряват здравословна влагорегулираща среда

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m ²)	ПЛОСКОСТИ/ПАЛЕТ
9,5 mm	1200	2600	6,80	70
12,5 mm	1200	2000, 2500, 2600, 2800, 3000	8,80	60
12,5 mm	600	2000	8,80	60
15,0 mm*	1200	2000	13,00	50
18,0 mm*	1200	2000	15,00	50

*TECHNOGIPSpro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

ПРЕПОРЪКИ:

- Не се допуска лепене на плоскостите с гипсово лепило в мокри помещения.
- Палетата да се складира в затворени помещения, защитени от дъжд, слънце и други атмосферни условия.
- При складиране - допускат се до 4 бр. палета във височина.

БДС EN 520:2004 + A1:2009





BlueBoard

Екстериорна плоскост, тип GM-FH1

Високотехнологична плоскост за фасадно приложение, която съчетава в себе си отлична защита от влага, мухъл и същевременно притежава изключителна здравина и устойчивост.



СТРУКТУРА:

- 1) Ядро, съставено от 96% чист FGD гипс и специални хидрофобни добавки, които определят отличната устойчивост на влага.
- 2) Двустранна обвивка от водонепропусклив стъклофибърен воал, заместващ хартиеното покритие, което гарантира минимална абсорбция на вода и влага и повишава устойчивостта на мухъл и плесен.

Специалната текстура на воала завишава сцеплението между плоскостта и лепилото за керамични покрития, като позволява общото тегло на облицовката да достигне 30 kg/m².

96%ЧИСТ FGD ГИПС.

ОТЛИЧНА ЗАЩИТА ОТ ВЛАГА. ОТЛИЧНА ЗДРАВИНА. ВСЕКИ ПЪТ.

ПОВИШЕНА УСТОЙЧИВОСТ НА ОГЪН – КЛАС F;
МИНИМАЛНА ВОДНА АБСОРБЦИЯ – КЛАС H1
ОТЛИЧНИ ЗВУКОИЗОЛАЦИОННИ КАЧЕСТВА

- Подходяща и за екстериорна употреба – обшивки на стрехи, фасадни корнизи и колони
- Отлична влагоустойчивост – подходяща облицовка на вътрешни стени и тавани в помещения с изключително висока влажност (вкл. конденз)
- Отлична устойчивост на мухъл и плесени – специалният воал не съдържа органични вещества, което възпрепятства образуването им
- Отлична здравина – подсиленото ядро в комбинация със здравият стъклофибърен воал осигуряват отлична здравина на всяка плоскост. Осигурена стабилност до 30 kg/m² тегло на керамичното покритие и лепилния състав

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m ²)	ПЛОСКОСТИ/ПАЛЕТ
12,5 mm	1200	2000	9,50	40
15,0 mm*	1200	2000	11,00	40

*TECHNOGIPSpro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

ПРИЛОЖЕНИЕ НА ЕКСТЕРИОРНА ПЛОСКОСТ BlueBoard

- Изграждане на фасадни стени по метода на сухото строителство - два пъти по-лесен и бърз монтаж в сравнение с циментовите плоскости
- Отлична основа за външна топлоизолационна система (EIFS)
- Външни обшивки на колони, стрехи, навеси и тераси

БДС EN 15283-1:2008





WhiteBoard

Екстериорна плоскост тип GM-FH1-IR

Високотехнологична плоскост за фасадно приложение, специално разработена за изграждане на фасадни стени, обшивки на стрехи и еркери по методите на сухото строителство.



СТРУКТУРА:

- 1) Ядро, съставено от 96% чист FGD гипс и специални хидрофобни добавки, които определят изключителната здравина и отличната устойчивост на влага.
- 2) Двустранна обвивка от високотехнологичен стъклофибърен воал, който армира и повишава якостните характеристики на плоскостта.

Специалната текстура на воала завишава сцеплението между плоскостта и лепилото за фасадна топлоизолация.

96%ЧИСТ FGD ГИПС.

ФАСАДНО РЕШЕНИЕ. ОТЛИЧНА ЗДРАВИНА. ВСЕКИ ПЪТ.

ПОВИШЕНА ЯКОСТ ПРИ УДАР – КЛАС I
ПОВИШЕНА ЯКОСТ НА ОГЪВАНЕ – КЛАС R
ПОВИШЕНА УСТОЙЧИВОСТ НА ОГЪН – КЛАС F
МИНИМАЛНА ВОДНА АБСОРБЦИЯ – КЛАС H

- Създава стабилна и здрава структура – изключително устойчива на удар и огъване
- Позволява изграждане на фасадни стени по метода на сухото строителство – увеличава полезната жилищна площ в помещенията
- Елиминира нуждата от конвенционална зидария на фасадни стени – скъсява сроковете за монтаж и свежда остатъчната влага до минимум
- Лека и изключително лесна за рязане и монтаж - съкращава времето за работа с до 50% в сравнение с циментфазерните плоскости

ДЕБЕЛИНА	ШИРИНА* (mm)	ДЪЛЖИНА* (mm)	ТЕГЛО (kg/m ²)	ПЛОСКОСТИ/ПАЛЕТ
12,5 mm	1200	2000	11,50	40
15,0 mm*	1200	2000	13,00	40

*TECHNOGIPSpro има възможност да произведе нестандартни размери по предварителна заявка

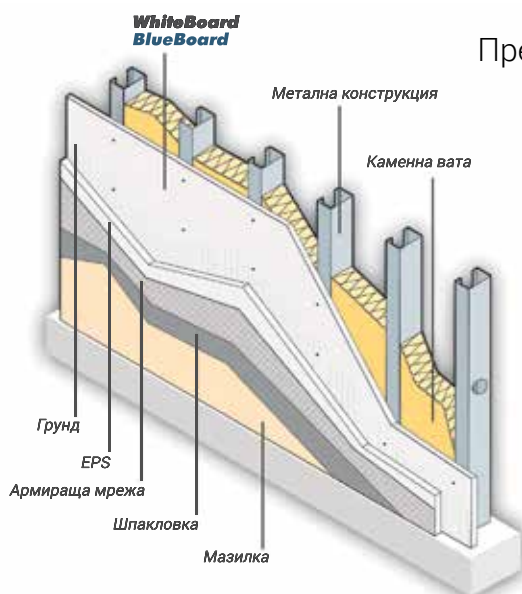
ПРИЛОЖЕНИЕ НА ЕКСТЕРИОРНА ПЛОСКОСТ WhiteBoard:

- Изграждане на фасадни стени по метода на сухото строителство - два пъти по-лесен и бърз монтаж в сравнение с циментовите плоскости
- Отлична основа за външна топлоизолационна система (EIFS)
- Външни обшивки на колони, стрехи, навеси и тераси

БДС EN 15283-1:2008



ФАСАДНА СТЕНА



WhiteBoard / BlueBoard

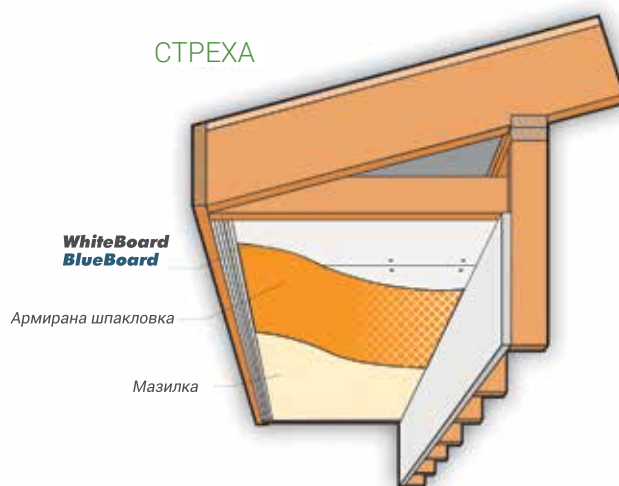
Преимущества на плоскостите със стъклофибърен воал:

- **Устойчиви на влага:** Висококачественият стъкловлакнест воал в комбинация с импрегнираното гипсово ядро осигуряват отлична защита от влага и мухъл.
- **Стабилни:** Високата устойчивост на удар и разслояване е гарантирана от здраво прилепналия стъкловлакнест воал. Изключителна стабилност по време на монтаж - без риск от напукване или счупване.
- **Здрави:** Якостта на огъване е приблизително еднаква в двете посоки, което позволява плоскостите да бъдат монтирани вертикално или хоризонтално без риск от провисване дори при влажни условия, което ги прави идеална основа за интегрирана топлоизолационна ситема (EIFS) или обшивки на стрехи (софит).
- **Абсолютно негорими:** Осигурява негорима обшивка на всяка стена, таван или стреха. Сертифициран клас на горимост A1 (най-високо ниво) съгласно БДС EN 13501-1:2007+A1:2009.
- **Отлични звукоизолационни качества:** По-високата плътност и обемно тегло на екстериорните плоскости подобряват значително звукоизолацията на помещенията.
- **Леки и лесни за работа:** Малкото собствено тегло позволява бърз и лесен монтаж, както и удобство при скрояването на всяка плоскост. Екстериорните плоскости могат да се отрежат и закрепят със стандартните инструменти и крепежи за сухо строителство.
- **Свобода при дизайна:** Екстериорните плоскости лесно могат да бъдат адаптирани към изискванията на всеки един проект като защита от огън и звукоизолация, чрез различни видове системни решения. Това позволява изключителна гъвкавост при дизайна/реализирането на Вашите проекти.
- **Гаранция за качество:** Успешно преминати първоначални тестове за качество, проведени в акредитирана от ЕС лаборатория за строителни материали. Строгийят вътрешен производствен контрол следи постоянно физико-механичните показатели на всяка една плоскост, така че те да надвишават изискванията на стандарта.

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С ЕКСТЕРИОРНА ПЛОСКОСТ WhiteBoard И BlueBoard:

- Не налага използването на специални инструменти за работа, освен стандартните за сухо строителство.
- Обшивката с WhiteBoard/BlueBoard не е завършена повърхност, устойчива на атмосферни условия за дълъг период от време.
- Препоръчително е цялостно шпакловане с циментово лепило след монтаж на плоскостите.
- Специфичните изисквания за отстояния между профилите, вида и отстоянията между винтовете, които трябва да осигурят здрава и устойчива на вятър конструкция, са отговорност на строителен инженер.

СТРЕХА



БДС EN 15283-1:2008



СЪДЪРЖАНИЕ:

FGD ГИПС _____	02.
ГИПСОКАРТОНЕНИ ПЛОСКОСТИ _____	04.
ТИП А _____	06.
ТИП F _____	07.
ТИП H _____	08.
BlueBoard _____	09.
WhiteBoard _____	10.
Приложение на BlueBoard и WhiteBoard _____	11.



СУХИ ГИПСОВИ СМЕСИ

Гипсово лепило
Фугиращи смеси
Шпакловки
Машинни мазилки
Строителен гипс

ПРОФИЛИ, КРЕПЕЖИ И АКСЕСОАРИ _____	28.
ПРОФИЛИ _____	30.
ВИНТОВЕ _____	32.
ДЮБЕЛИ _____	34.
АКСЕСОАРИ _____	38.

ЗАЩО ДА ИЗБЕРЕМ СУХИ ГИПСОВИ СМЕСИ?

ИЛИ 9 НЕЩА, КОИТО ЗНАЕМ И НЕ ЗНАЕМ ЗА СУХИТЕ ГИПСОВИ СМЕСИ.

ТЕХНОГИПСпро сухи гипсови смеси са абсолютно чист продукт. Те гарантират пълна безопасност при използването им в дома. Вложеният FGD гипс е с 96% чистота, продукт, който не отделя вредни емисии.

И още:

1. Гаранция за качество.

Изграждат идеалната повърхност, готова за декорации и финални покрития. Светлият цвят на завършената повърхност намалява разхода на финалната боя.

2. Здравословна среда.

ТЕХНОГИПСпро сухи гипсови смеси регулират нивото на влагата в помещенията и осигуряват здравословна влагорегулирана среда.

3. Добър топлоизолатор.

ТЕХНОГИПСпро сухи гипсови смеси имат много ниска топлопроводност $\lambda=0,34 \text{ W/(mK)}$, в сравнение с вароциментовите смеси.

4. Пожароустойчиви.

Нашите гипсови смеси са трудногорими и забавят разпространението на огъня. Съдържат вода с кристализирана структура, която се отделя, когато температурата на повърхността достигне 100°C.

5. Спестяват време.

ТЕХНОГИПСпро сухи гипсови смеси не изискват използването на много вода, което скъсява драстично сроковете на изпълнение.

6. Лесни за употреба.

ТЕХНОГИПСпро сухи гипсови смеси са лесни за приготвяне и нанасяне. Необходимо е единствено вода и след разбъркване, продуктът е готов за употреба.

7. Нисък разход.

Сухите гипсови смеси са икономични и ефективни. С малко количество продукт могат да се покрият големи площи и да се постигнат отлични резултати.

8. Устойчиви на пукнатини.

ТЕХНОГИПСпро сухи гипсови смеси имат ограничено съсъхване, което гарантира минимална опасност от поява на пукнатини.

9. Удобни за носене.

Пакетирани са в изключително удобни за носене хартиени торби с тегло 5, 25 и 30 kg.





96% ЧИСТ FGD ГИПС. ЗДРАВО ЗАЛЕПВАНЕ. ВСЕКИ ПЪТ.

ФИКС е гипсово лепило, което се използва за директно фиксиране на всички видове гипсокартонени плоскости върху стени от бетон, газобетон, тухли и други, в помещения с нормална влажност.



Отлично сцепление с основата



Висока здравина



Бързо набиране на якост



Лесна и ефективна работа



Отворено време за работа:
50 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
25 kg	~13 l вода / 25 kg	~ 5 m ² / 25 kg	~ 5 kg / m ²	40 бр.	1000 kg

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 6 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и съкращава времето на свързване.

ЗА ОПТИМАЛНИ РЕЗУЛТАТИ КОМБИНИРАЙТЕ **ФИКС** С:



гипсокартонени
плоскости ТИП А



гипсокартонени
плоскости ТИП F



фугираща смес
ФУГА

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С ГИПСОВО ЛЕПИЛО **ФИКС**

- Не се допуска използването на ФИКС за монтиране на гипсокартонени плоскости върху тавани и трегери!
- Да не се използва в помещения с висока влажност!
- Не се препоръчва залепване с ФИКС на други елементи освен гипсокартонени плоскости!

КАК ДА РАБОТИМ С ГИПСОВО ЛЕПИЛО **ФИКС**

1. Подготовка на основата: Основната повърхност трябва да бъде чиста, обезпрашена и обезмаслена! Повърхностните покрития без носеща способност трябва да се отстранят. Силно или слабо хигроскопични основи трябва да се грундираат предварително с подходящ грунд за контрол на попиваемостта и адхезията.

2. Разбъркване: Много добре почистен, неметален съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество ФИКС (на 25 kg торба / 13 литра вода), така, че нивото на гипсовата смес да достигне 1-2 mm над нивото на водата. Материалът се оставя да узрее 3÷5 минути. След това сместа се разбърква ръчно с мистрия или с миксер (400-800 об/мин.) до получаването на еднородна смес без бучки.

3. Нанасяне:

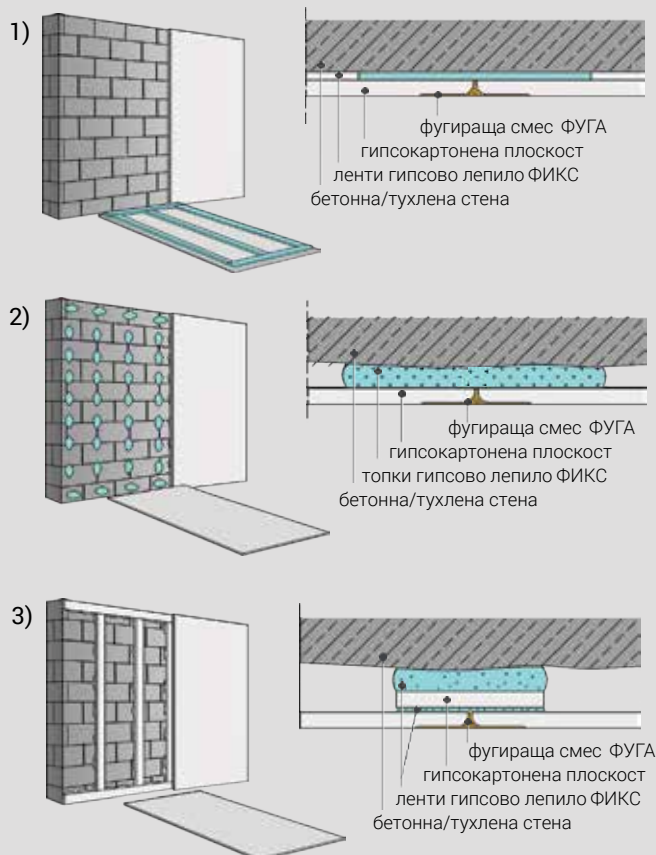
Спрямо неравността на основата се използват следните три метода на монтаж:

1) При неравности до 10 mm се прилага тън-кослоен метод – ФИКС се нанася на ивици по целия периметър с назъбена маламашка. В зависимост от теглото на монтираната плоскост се допълват в средната част една или две надлъжни ивици с лепило.

2) При неравности между 10÷20 mm лепилото се нанася на топки с диаметър 10 cm шахматно през 30-40 cm по хоризонтал и вертикал. Полагането на топките лепило може да стане както върху вертикалната основа, така и върху монтажната плоскост в зависимост от големината ѝ.

3) При неравности над 20 mm се изрязват ивици гипсокартонена плоскост с ширина 100 mm, които се фиксират към подготвената основа. Върху нивелираните ивици гипсокартон се нанася с назъбена маламашка ФИКС, след което плоскостите гипсокартон се фиксират.

При монтирането на гипсокартонените плоскости от страната на пода се поставят подложки с дебелина около 10 mm с цел да се образува фуга, която да поеме линейното разширение на плоскостите.

НЕОБХОДИМИ
ИНСТРУМЕНТИ:

кофа



мастар с нивел



миксер



назъбена маламашка



мистрия

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

БДС EN 14496:2017



96% ЧИСТ FGD ГИПС. НАДЕЖДНА ВРЪЗКА. ВСЕКИ ПЪТ.

ФУГА е гипсова фугираща смес за ръчно фугиране с армираща лента на гипскартонени плоскости. Подходяща е за цялостна шпакловка или за запълване на малки пукнатини.



-  Осигурява здрава и трайна връзка между плоскостите
-  Ограничено свиване при съхнене
-  Високо ниво на гладкост и завършеност на фугите
-  Икономичен и лесен за работа продукт
-  Подходяща за цялостно шпакловане
-  Отворено време за работа: 60 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
25 kg	~13,5 l вода / 25kg	~ 83 m ² / 25 kg	~ 0,3 kg / m ²	40 бр.	1000 kg
5 kg	~2,8 l вода / 5kg	~ 16 m ² / 5 kg	~ 0,3 kg / m ²	120 бр.	600 kg

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 6 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и съкращава времето на свързване.

ЗА ОПТИМАЛНИ РЕЗУЛТАТИ КОМБИНИРАЙТЕ **ФУГА** С:



гипскартонени
плоскости ТИП А



гипскартонени
плоскости ТИП F



ръчна шпакловка
CATEN

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С ГИПСОВО ЛЕПИЛО **ФУГА**

- Използвайте в помещения с нормална влажност! За помещения с висока влажност, използвайте ФУГА ХИДРО
- Подходяща е за шпакловане на фуги между гипскартонени плоскости, както и за цялостно шпакловане.

КАК ДА РАБОТИМ С ФУГИРАЩА СМЕС ФУГА

1. Подготовка на основата: Монтажът на гипсокартонените плоскости трябва да е завършен, като е осигурена тяхната стабилност и получената основа трябва да е чиста, суха и обезмаслена. При правилно фиксиране на гипсокартонените плоскости, главите на винтовете трябва да са точно под повърхността на плоскостта.

2. Разбъркване: Много добре почистен, немetalен съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество ФУГА (на 25 kg торба / 13-14 литра вода), така че над нивото на гипсовата смес да остане 1-2 mm вода. Остава се материалът да узрее 3-5 минути. След това сместа се разбърква ръчно с мистрия или с миксер на ниски обороти (400-600 об/мин.) до получаването на еднородна смес без бучки.

3. Фугиране: Осъществява се на три етапа:

1) ЕТАП 1

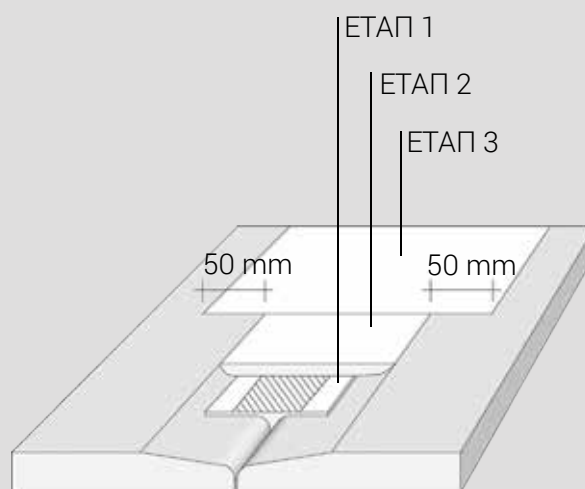
Поставете достатъчно количество от сместа, за да изпълни изцяло фугата и притиснете добре, така че да се осигури плътно запълване. След това положете армиращата лента, като я притискате към основата с шпакла. Изчаква се 24 часа до пълното изсъхване!

2) ЕТАП 2

Полагане на втори слой фугираща смес върху армиращата лента. Важно е шпакловката да се ограничи в зоната на самата фуга и да се избегне изтеглянето ѝ извън нея. Отново се изчаква 24 часа до пълното изсъхване на материала!

3) ЕТАП 3

Нанася се трети изравнителен слой фугопокривна смес, който има за цел да осъществи плавен преход между зоната на фугата и гипсокартонената повърхност. Този слой се шпаклова на разстояние 50-60 mm от края на фугата.



Финал: За отличен резултат като последна стъпка се препоръчва цялостно шпакловане на плоскостите с ръчна гипсова шпакловка CATEN!

НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



кофа



миксер



назъбена маламашка



шпакла



мистрия

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

БДС EN 13963:2015





96% ЧИСТ FGD ГИПС. СИГУРНОСТ ПРИ ВЛАГА. ВСЕКИ ПЪТ.

ФУГА ХИДРО е влагоустойчива фугираща смес за ръчно шпакловане и фугиране с армираща лента на гипскартонени плоскости в помещения със засилена влажност.



Влагоустойчива



Подходяща за цялостно шпакловане на влажни помещения



Осигурява здрава и трайна връзка между плоскостите



Ограничено свиване при съхнене



Високо ниво на гладкост и завършеност на фугите



Икономичен и лесен за работа продукт



Отворено време за работа: 60 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
5 kg	~2,8 l вода / 5 kg	~ 16 m ² / 25 kg	~ 0,3 kg / m ²	120 бр.	600 kg

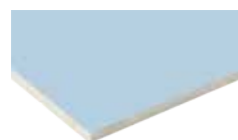
СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ

- Да се съхранява и транспортира в плътна затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 6 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и се съкращава времето на свързване.

ЗА ОПТИМАЛНИ РЕЗУЛТАТИ
КОМБИНИРАЙТЕ **ФУГА ХИДРО** С:



гипскартонена
плоскост ТИП Н



екстериорна плоскост
BlueBoard

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С ФУГИРАЩА СМЕС **ФУГА ХИДРО**

- Подходяща за помещения с повишена влажност като бани, кухни, лаборатории и други.
- Характеризира се с отличителен зелен цвят!
- Не е подходяща за външно приложение.

КАК ДА РАБОТИМ С ВЛАГОУСТОЙЧИВА ФУГИРАЩА СМЕС **ФУГА ХИДРО**

1. Подготовка на основата: Монтажът на гипсокартонените плоскости трябва да е завършен, като е осигурена тяхната стабилност и получената основа трябва да е чиста, суха и обезмаслена. При правилно фиксиране на гипсокартонените плоскости, главите на винтовете трябва да са точно под повърхността на плоскостта.

2. Разбъркване: Много добре почистен, немetalен съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество ФУГА ХИДРО (на 5 kg торба / 2,8 литра вода), така че над нивото на гипсовата смес да остане 1-2 mm вода. Остава се материалът да узрее 10-15 минути. След това сместа се разбърква ръчно с мистрия или с миксер на ниски обороти (400-600 об/мин.) до получаването на еднородна смес без бучки.

3. Фугиране: осъществява се на три етапа:

1) ЕТАП 1

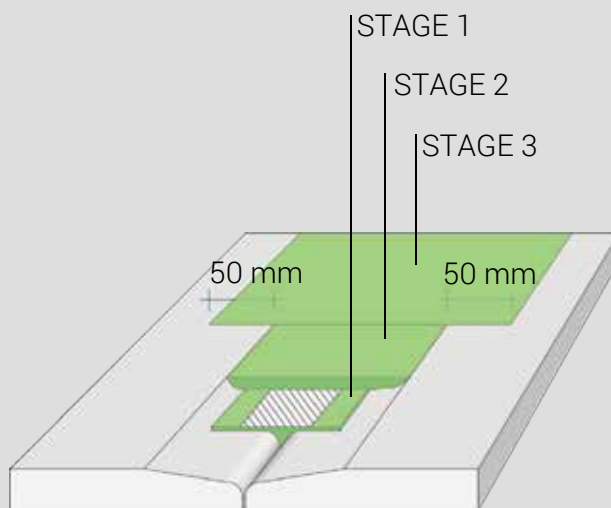
Поставете достатъчно количество от сместа, за да изпълни изцяло фугата и притиснете добре така, че да се осигури плътно запълване. След това положете армиращата лента, като я притискате към основата с шпакла. Изчаква се 24 часа до пълното изсъхване!

2) ЕТАП 2

Полагане на втори слой фугираща смес върху армиращата лента. Важно е шпакловката да се ограничи в зоната на самата фуга и да се избегне изтеглянето ѝ извън нея. Отново се изчаква 24 часа до пълното изсъхване на материала! Запълнете главите на винтовете с фугопълнител.

3) ЕТАП 3

Нанася се трети изравнителен слой фугопокривна смес, който има за цел да осъществи плавен преход между зоната на фугата и гипсокартонената повърхност. Този слой се шпаклюва на разстояние 50-60 mm от края на фугата.



Финал: За отличен резултат като последна стъпка се препоръчва цялостно шпакловане на плоскостите с влагоустойчивата смес ФУГА ХИДРО!

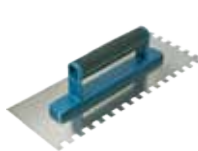
НЕОБХОДИМИ
ИНСТРУМЕНТИ:



кофа



миксер



назъбена маламашка



шпакла



мистрия

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала $+5^{\circ}\text{C} \div +30^{\circ}\text{C}$.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

БДС EN 13963:2015





96% ЧИСТ FGD ГИПС. ИДЕАЛНА ГЛАДКОСТ. ВСЕКИ ПЪТ.

SATEP е фина гипсова шпакловъчна смес за ръчно полагане върху различни видове основи. Осигурява гладка и висококачествена повърхност на вътрешни стени и тавани, готова за финални покрития и декорации.



Идеална за fino шпакловане на различни повърхности



Създава идеално гладка повърхност



Приложение в помещения с нормална влажност



Запълва малки щети до 5 mm и пукнатини върху гипсокартонени плоскости или други повърхности



Икономична поради тънкия слой на нанасяне



Отворено време за работа: 60 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
25 kg	~18 l вода / 25kg	~ 29 m ² / 25 kg	~ 0,85 kg / m ² / 1 mm	40 бр.	1000 kg
10 kg	~7,5 l вода / 5kg	~ 11 m ² / 5 kg	~ 0,85 kg / m ² / 1 mm	60 бр.	600 kg

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 6 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и съкращава времето на свързване.

ЗА ОПТИМАЛНИ РЕЗУЛТАТИ КОМБИНИРАЙТЕ **SATEP** С:



гипсокартонени
плоскости ТИП А



гипсокартонени
плоскости ТИП F



фугираща
смес **ФУГА**

ПРЕПОРЪКИ ЗА РАБОТА С ГИПСОВА РЪЧНА ШПАКЛОВКА **SATEP**

- Максималната дебелина на един слой при полагане е 5 mm!
- Отвореното време за работа, в което могат да се изглаждат следите от маламашката, е 60 минути!
- Да не се използва в помещения с висока влажност!
- За постигане на безупречна гладкост е препоръчително цялостно шпакловане на гипсокартонените плоскости!

КАК ДА РАБОТИМ С ГИПСОВА РЪЧНА ШПАКЛОВКА **CATEN**

- 1. Подготовка на основата:** Основната повърхност трябва да бъде чиста, обезпрашена и обезмаслена! Повърхностните покрития без носеща способност трябва да се отстранят. Силно или слабо хигроскопични основи трябва да се грундираят предварително с подходящ грунд за контрол на попиваемостта и адхезията.
- 2. Разбъркване:** Много добре почистен, неметален съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество CATEN (на 25 kg торба / 15 литра вода), така че над нивото на гипсовата смес да остане 1-2 mm вода. Материалът се оставя да узрее 3-5 минути. След това сместа се разбърква ръчно с мистрия или с миксер на ниски обороти (400-600 об/мин.) до получаването на еднородна смес без бучки.

3. Шпакловане в три стъпки:**1) Нанасяне на първи слой**

Нанася се слой с дебелина от 1 до 3 mm. Движението на маламашката трябва да е отдолу - нагоре с наклон от около 30° спрямо основата. С кръгови движения, само в една посока (или само наляво или само надясно, в никакъв случай не в пълен кръг) започнете изглаждане на стената. Изчаква се докато шпакловката е полувтвърдена и след това се обработва с чиста маламашка, докато повърхността стане идеално гладка. При всяко движение маламашката трябва да се почиства от обрания материал с шпакла.

2) Нанасяне на втори слой

Всеки следващ слой се нанася след пълното втвърдяване на предходния. Нанася се по същия начин, но с малко по-голям натиск, за да се постигне средна дебелина на слоя, не повече от 1 mm. С едно, две допълнителни движения се загладват всички вдлъбнатини и дупки, като при необходимост може да се добави още готова смес. След втвърдяване, при необходимост слой се полира с фина шкурка. Полирайте внимателно изпъкналите неравности, а вдлъбнатите участъци запълнете с малка шпакла и готова смес и повторете процедурата.

3) За постигане на огледално гладка повърхност, нанесете трети слой с рядка консистенция и шпакловайте цялата повърхност.

**НЕОБХОДИМИ
ИНСТРУМЕНТИ:**

кофа



миксер



маламашка



шпакла



мистрия

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

БДС EN 13279-2:2014



ГИПСОВА МАШИННА МАЗИЛКА



96% ЧИСТ FGD ГИПС. БЕЗУПРЕЧНА ЕЛАСТИЧНОСТ. ВСЕКИ ПЪТ.

СПРИНТ е гипсова машинна мазилка за еднослойно полагане върху вътрешни стени и тавани в помещения с нормална влажност. За постигане на повърхности готови за боядисване, полагане на тапети или подходящи декоративни мазилки и финишни шпакловки. Подходяща за всички видове машини за фини мазилки. Продуктът е приложим и за ръчно полагане.



Подходяща за машинно и ръчно нанасяне



С до 30% по-малко тегло от варо-циментовите мазилки



Висока гладкост



Идеална за полагане върху печени и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета, награвен бетон



Високо съдържание на гипс -максимална еластичност без пукнатини



Здравословна влагорегулираща среда



Отворено време за работа: 100 минути



ЗА ОПТИМАЛНИ РЕЗУЛТАТИ КОМБИНИРАЙТЕ СПРИНТ С: Ръчна шпакловка SATEN

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
30 kg	~18 l вода / 30 kg	~ 2,7÷3 m ² / 30 kg	~ 11 kg / m ² / 10 mm	40 бр.	1200 kg

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ /ЗА СПРИНТ И СПРИНТ ПЛЮС/

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 6 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата му и съкращава времето на свързване.

БДС EN 13279-2:2014



ОЛЕКОТЕНА ГИПСОВА МАШИННА МАЗИЛКА



96% ЧИСТ FGD ГИПС. ПОВЕЧЕ ГЛАДКОСТ. ПО-НИСЪК РАЗХОД. ВСЕКИ ПЪТ.

СПРИНТ ПЛЮС е лека гипсова машинна мазилка за еднослойно полагане върху вътрешни стени и тавани в помещения с нормална влажност. Олекотена формула с перлит гарантираща бързо нанасяне и икономичен разход. За постигане на повърхности, готови за боядисване, полагане на тапети или подходящи декоративни мазилки и финишни шпакловки. Подходяща за всички видове машини за фини мазилки. Продуктът е приложим и при ръчно полагане



При обработка с водна цикла се постига висока гладкост и отпада необходимостта от допълнителна шпакловка



По-икономична и по-лесна за работа



Висока гладкост



С до 30% по-малко тегло от варо-циментовите мазилки



Идеална за полагане върху печени и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета, награвен бетон



Подходяща за машинно и ръчно нанасяне



Високо съдържание на гипс - максимална еластичност без пукнатини



Здравословна влагорегулираща среда



Отворено време за работа: 120 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
30 kg	~18 l вода / 30 kg	~ 3,3÷3,5 m ² / 30 kg	~ 8,5÷9 kg / m ² / 10 mm	40 бр.	1200 kg

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

БДС EN 13279-2:2014





КАК ДА РАБОТИМ С ГИПСОВИ МАШИНИ МАЗИЛКИ СПРИНТ / СПРИНТ ПЛЮС?

1. ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Основната повърхност трябва да бъде чиста, обезпрашена и без наличие на мазни замърсявания като кофражно масло и др. Повърхностните покрития без носеща способност трябва да се отстранят. Силно или слабо хигроскопични основи трябва да се грундират с подходящ грунд за контрол на попиваемостта и адхезията, както следва:



1) При бетонни повърхности изберете подходящ контактен грунд с едри частици (бетонконтакт). Преди да продължите работа е необходимо да изчакате пълното изсъхване на грунда.

2) При силно хигроскопични основи като зидария от газобетонни блокове или печени тухли, изберете подходящ дълбокопроникващ грунд и след това изчакайте пълното му изсъхване преди да продължите работа.

Времето за съхнене на избраният грунд зависи от температурата на въздуха в помещението и данните на производителя. Задължително трябва да се изчака пълното му изсъхване, преди да се пристъпи към полагане на мазилката!

3) При наличие на остатъчна армировка или други метални повърхности, те трябва да бъдат третираны с препарати против ръжда.

2. МАШИННО ПОЛАГАНЕ



РАЗБЪРКВАНЕ НА МАЗИЛКАТА

СПРИНТ/ СПРИНТ ПЛЮС се разбърква в подходяща машина за фина мазилка при спазване на нейните инструкции за работа. Гъстотата на разтвора се определя чрез настройване на дебита на подаваната вода.



НАНАСЯНЕ НА МАЗИЛКАТА

Нанасянето (пръскането) по стената се извършва на хоризонтални ивици, отгоре - надолу. Средната дебелина на положения слой трябва да варира между 10 и 20 mm, като не трябва да се допускат участъци с дебелина под 8 mm. Максималната дебелина на определени участъци може да достигне 40 mm, по метод "мокро в мокро".



3) След тази стъпка повърхността се загладва с повърхнинна шпакла (пеперуда), за да се загладят грубите наравности.

4) Следващата стъпка „заглаждане“ започва, когато мазилката е набрала окончателна якост (при допир не оставя следа). Повърхността се пердаши с мокра дунапренена пердашка (груба) до извличане на „гипсовото мляко“. Изключително важно е дунапренената пердашка да се мокри допълнително с вода, защото по този начин се улеснява последващата обработка.



6) За оптимални резултати: За постигане на огледална гладкост е необходимо да се изчакат още 60-90 мин., след което мазилката се пердаши с дунапренена маламашка и се цикли до блясък с повърхнинна шпакла (пеперуда).

3. ОБРАБОТКА НА МАЗИЛКАТА:

1) Обработката на гипсовата мазилка стартира веднага след като е нанесена на стената. Необходимо е нанесеният слой да бъде притиснат (загладен) с повърхнинна шпакла (пеперуда) и след това изтеглен/заравнен към ъглите с h-мастар. След тази стъпка трябва да се осигури нормална вентилация на помещението и да се изчака мазилката да набере достатъчна якост за последваща обработка.

2) След 80-100 мин. се извършва „пръстова проба“, като се проверява цялостното изсъхване на мазилката. Ако мазилката е набрала достатъчна якост и няма следа при допир с пръст, започва изравняването с трапец мастар. При необходимост, с отнетия материал могат да се запълнят хлътвания (дупки) и други несъвършенства по обработваната повърхност.



5) Изчаква се отново повърхността да изсъхне до липса на отпечатък при допир и започва обработка с повърхнинна шпакла (пеперуда) до постигане на желаната гладкост.

4. РЪЧНО ПОЛАГАНЕ:

Много добре почистен неметален съд се пълни частично с вода. Към нея бавно и постепенно се добавя необходимото количество СПРИНТ / СПРИНТ ПЛЮС (на 30 kg торба /около 20 литра вода), така че нивото на гипсовата смес да достигне 1-2 mm над нивото на водата. Получената смес се разбърква с миксер до получаването на хомогенна смес без бучки.

Стъпките при работа по полагане на мазилката са същите, както при машинното полагане.

НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



машина за
фина мазилка



миксер



повърхностна
шпакла/пеперуда/



трапецовиден
мастар



h - мастар



дунапренена
пердашка



96% ЧИСТ FGD ГИПС. ИЗКЛЮЧИТЕЛНО ЗДРАВ. ВСЕКИ ПЪТ.

Бързосвързващ строителен гипс за директно приложение. Използва се за пълнене на отвори, монтаж на електрически инсталации, шпакловане върху хастарни мазилки или други подходящи основи с нормална носимоспособност.



Отлично сцепление с основата



Висока устойчивост



Съвместимост с всички видове зидарии и бетони



Бързо набиране на якост



Лесна и ефективна работа



Отворено време за работа: 8-15 минути

	СЪОТНОШЕНИЕ ПРИ СМЕСВАНЕ	ПОКРИВНА СПОСОБНОСТ	РАЗХОД	ТОРБИ В ПАЛЕТ	ТЕГЛО НА ПАЛЕТ
25 kg	гипс/вода - 1/0:55	~ 25 m ² / 25 kg	~ 1 kg / m ² / 1 mm	40 бр.	1000 kg
5 kg	гипс/вода - 1/0:55	~ 5 m ² / 5 kg	~ 1 kg / m ² / 1 mm	120 бр.	600 kg

СРОК НА ГОДНОСТ И СЪХРАНЕНИЕ

- Да се съхранява и транспортира в плътно затворена оригинална опаковка в закрити, сухи и проветриви помещения.
- Продуктът е годен за употреба до 6 месеца от датата на производство.
- Качествата на продукта са гарантирани единствено, когато продуктът е съхраняван и използван правилно.
- Овлажняването на продукта образува втвърдени бучки, което влошава качествата и съкращава времето на свързване.

НЕОБХОДИМИ ИНСТРУМЕНТИ:



кофа



шпакла



мистрия

КАКВО ТРЯБВА ДА ЗНАЕТЕ ЗА СТРОИТЕЛНИЯ ГИПС?

- Поради високата си чистота и белота, строителният гипс е изключително подходящ за изработката на отливки и калъпи на различни декоративни гипсови елементи и други фини или по-масивни орнаменти.
- Поради това, че е изработен от 96% чист FGD гипс, той има изключителна здравина!

КАК ДА РАБОТИМ СЪС СТРОИТЕЛНИЯ ГИПС?

1. Подготовка на основата

Основната повърхност трябва да бъде чиста, обезпрашена и без наличие на мазни замърсявания като кофражно масло и др. Повърхностните покрития без носеща способност трябва да се отстранят. Силни и слабо хигроскопични основи трябва предварително да се грундират с подходящ грунд за контрол на попиваемостта и адхезията или просто да се навлажнят с вода.

2. Разбъркване

Много добре почистен неметален съд се пълни частично с вода. Към нея постепенно се добавя необходимото количество СТРОИТЕЛЕН ГИПС (съотношението гипс: вода да бъде прикл. 1:0,55). Така получената смес се оставя да „узрее“ и се разбърква бавно на ръка. Приготвя се количество, което да бъде употребено в рамките на 5 минути!

В зависимост от добавеното количество гипс се приготвят три вида гипсова смес

1) Силен гипс (първа ръка)

При него количеството утаена смес трябва да бъде 1-2mm над ръба на водата. Подходящ за първи слой гипсова шпакловка.

2) Среден гипс (втора ръка)

При него, след като се изсипе в съда определеното количество суха смес и тя се утаи във водата, над нея трябва да остане 1-2 mm воден слой. Подходящ за втори слой гипсова шпакловка, както и за фиксиране на ел. кабели, ел. кутии и други.

3) Слаб гипс (трета ръка)

Количеството утаена суха смес трябва да достигне ½ от количеството на водата. Престоява 2 минути, разбърква се и се оставя да поеме. Преди започване на работа излишното количество вода се отстранява. Целта на тази операция е глазиране на повърхността след насяне на силен и среден гипс.



* **Забележка:** За отлични резултати след всяка ръка повърхността се мокри с вода.

УСЛОВИЯ ЗА УПОТРЕБА:

- Задължително е използването на идеално чисти инструменти без следи от ръжда. В противен случай могат да се променят съществено характеристиките на продукта и времето му на свързване.
- Смесите да се използват при температура на основата и околната среда в интервала +5°C ÷ +30°C.
- При проветряване на работните помещения избягвайте резки температурни промени.

БДС EN 13279-2:2014



СЪДЪРЖАНИЕ:

FGD ГИПС _____ 02.

ГИПСОКАРТОНЕНИ ПЛОСКОСТИ _____ 04.

ТИП А _____ 06.

ТИП F _____ 07.

ТИП H _____ 08.

BlueBoard _____ 09.

WhiteBoard _____ 10.

Приложение на BlueBoard
и WhiteBoard _____ 11.

СУХИ ГИПСОВИ СМЕСИ _____ 12.

FIX _____ 14.

FUGA _____ 16.

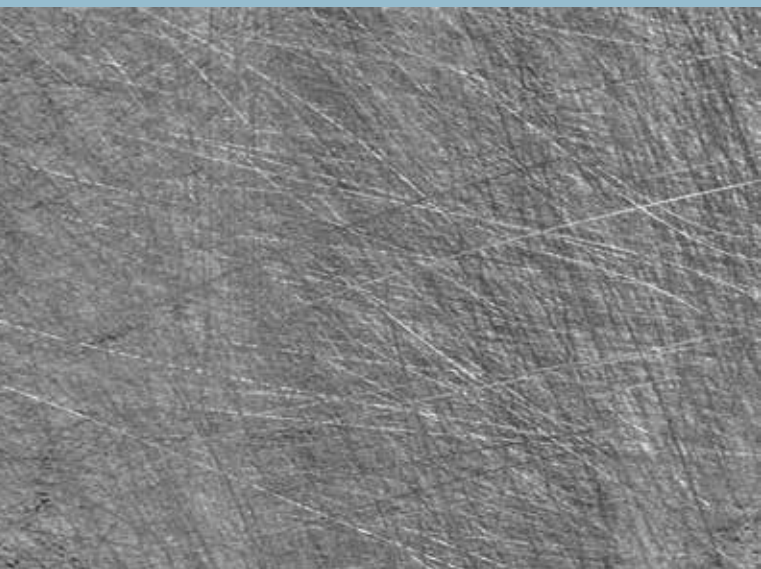
FUGA HYDRO _____ 18.

SATEN _____ 20.

SPRINT _____ 22.

SPRINT PLUS _____ 23.

CONSTRUCTION GYPSUM _____ 26.



ПРОФИЛИ, КРЕПЕЖИ И АКСЕСОАРИ

Профили
Винтове
Дюбели
Акcesoари

ЗАЩО ПРОФИЛИ ТЕХНОГИПСпро?

ИЛИ КАКВО ОЩЕ НЕ ЗНАЕМ ЗА КОНСТРУКЦИЯТА ОТ ПРОФИЛИ.

Богатата гама от **ТЕХНОГИПСпро** поцинковани профили за изграждане на конструкции за облицовка с гипсокартонени плоскости са подходящи както за стандартни изпълнения на леки преградни стени и окачени тавани, така и за сложни извити детайли. Всички профили **ТЕХНОГИПСпро** са произведени от висококачествена поцинкована стомана, която осигурява сигурност и дълготрайност на изградената конструкция. Основните преимущества, отличаващи профилите **ТЕХНОГИПСпро** са:

1. Стандарт за качество

Специално проектирани, за да улеснят изграждането на преградни стени, тавани и стенни облицовки по методите на сухо строителство. Произведени са в съответствие с Европейския стандарт БДС EN 14195.

2. Сигурност

Рамковите профили **ТЕХНОГИПСпро** са изработени от висококачествена поцинкована стомана, устойчива на ръжда и деформации. Могат да издържат краткосрочно складиране на открито.

3. Широко приложение

ТЕХНОГИПСпро метални системи са отличното решение за реконструкции и ремонти. Нашите системи осигуряват широк набор от конструктивни решения за помещения в жилищни, търговски, болнични, учебни и промишлени сгради.

4. Възможност за дизайнерски решения

Поради лесното си рязане и оформяне са изключително подходящи за влагането им както в стандартни преградни стени и облицовки, така и в дизайнерски, нестандартни решения.

5. Оптимално тегло

Поцинкованите ни профили имат оптимално съотношение между собствено тегло и здравина. Това ги прави едновременно леки и удобни за работа, но същевременно здрави и надеждни.

6. Удобни за пренасяне

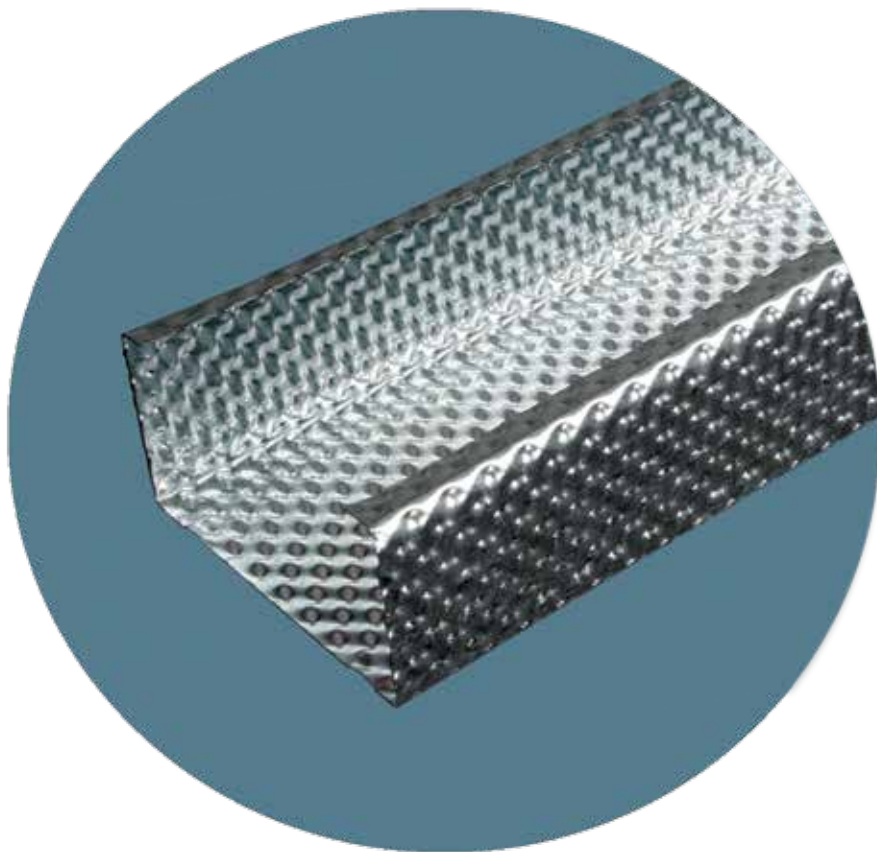
Комбинацията между малко собствено тегло и голяма здравина ги прави изключително удобни за пренасяне. Това значително улеснява и оптимизира техния транспорт.

7. Лесни за рязане

Материалът, от който са направени, е избран така, че да имат отлична здравина, но с тях да се работи удобно - режат се лесно с клещи, постигат ниска фира.

8. Лесно разпознаване

Профилите **ТЕХНОГИПСпро** са индивидуално брандирани за по-лесно разпознаване.

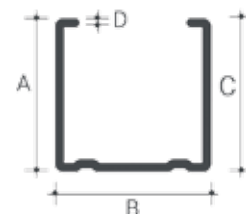
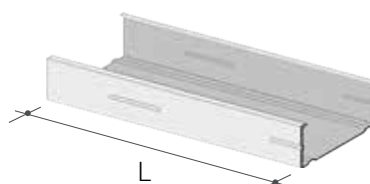




Премиум профил CW

Осигурява стабилна вертикална конструкция.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015** и **EN 14195:2015**



ПРОДУКТ	СЕЧЕНИЕ* (mm) - AxBxC	ДЕБЕЛИНА* (mm) - D	ДЪЛЖИНА* (mm) - L
CW 50	50 x 48,8 x 50	0,5 и 0,6	3000 и 4000
CW 75	50 x 73,8 x 50	0,5 и 0,6	3000 и 4000
CW 100	50 x 98,8 x 50	0,5 и 0,6	3000 и 4000

*TECHNOGIPSpro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

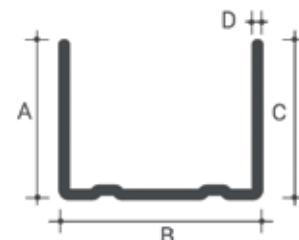
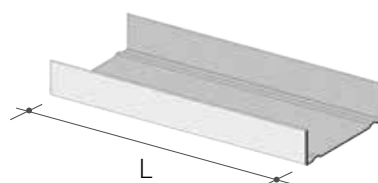
ПЕРИФЕРЕН ПРОФИЛ ЗА ПРЕГРАДНИ СТЕНИ И ПРЕДСТЕННИ ОБШИВКИ



Премиум профил UW

Осигурява връзката на металната конструкция с пода и тавана.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015** и **EN 14195:2015**



ПРОДУКТ	СЕЧЕНИЕ* (mm) - AxBxC	ДЕБЕЛИНА* (mm) - D	ДЪЛЖИНА* (mm) - L
UW 50	40 x 50 x 40	0,5 и 0,6	3000 и 4000
UW 75	40 x 75 x 40	0,5 и 0,6	3000 и 4000
UW 100	40 x 100 x 40	0,5 и 0,6	3000 и 4000

*TECHNOGIPSpro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

ПРЕПОРЪКИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ

Влагата и атмосферните условия могат да доведат до образуването на бяло окисление по повърхността на профилите. Моля следвайте препоръките за правилно складиране:

- 1) Да се съхраняват на закрито и проветриво място.
- 2) Да се съхраняват далеч от агресивни вещества, изпарения и източници на топлина.

БДС EN 14195:2015

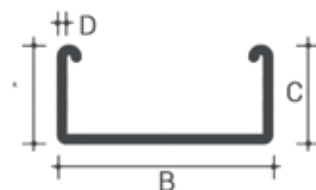
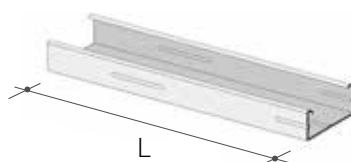




Премиум профил CD 60

Осигурява стабилна конструкция за монтаж на гипскартонени плоскости.

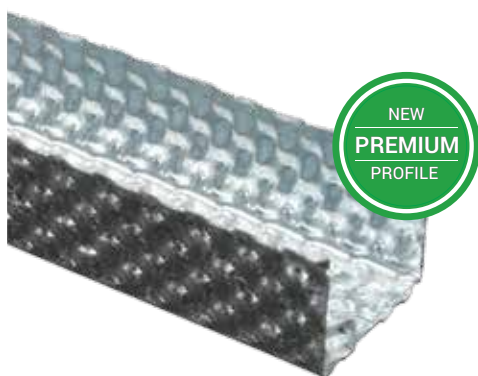
В съответствие с **DIN 18182-1:2015** и **EN 14195:2015**



ПРОДУКТ	СЕЧЕНИЕ* (mm) - AxBxC	ДЕБЕЛИНА* (mm) - D	ДЪЛЖИНА* (mm) - L
CD 60	27 x 60 x 27	0,5 и 0,6	3000 и 4000

*TECHNOGIPSpro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

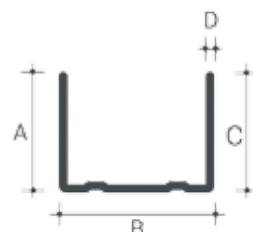
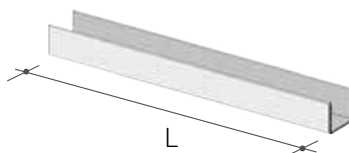
ПЕРИФЕРЕН ПРОФИЛ ЗА ОКАЧЕНИ ТАВАНИ И ПРЕДСТЕННИ ОБШИВКИ



Премиум профил UD 27

Осигурява връзката на металната конструкция със стената.

В съответствие с **DIN 18182-1:2015** и **EN 14195:2015**



ПРОДУКТ	СЕЧЕНИЕ* (mm) - AxBxC	ДЕБЕЛИНА* (mm) - D	ДЪЛЖИНА* (mm) - L
UD 27	27 x 28 x 27	0,5 и 0,6	3000 и 4000

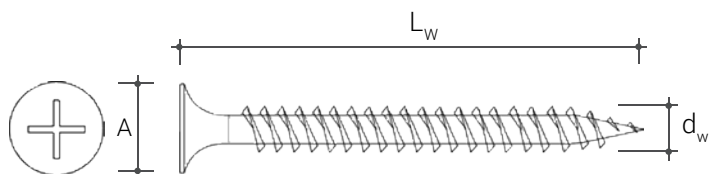
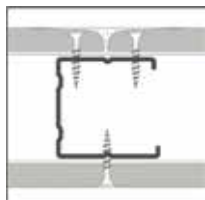
*TECHNOGIPSpro има възможност да произведе метални профили с нестандартни размери в зависимост от изискванията на проекта.

ПРЕПОРЪКИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ

- 3) За да избегнете кондензация при фолирани с полиетилен профили, се уверете, че има циркулация на въздух помежду им.
- 4) В случай на дългосрочно съхранение на открито (не се препоръчва) е необходимо бърдаделите да бъдат поставени под лек ъгъл, за да се позволи свободно оттичане на атмосферната вода.

БДС EN 14195:2015

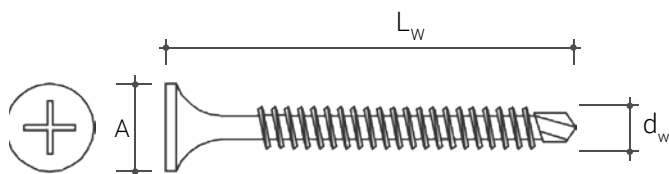
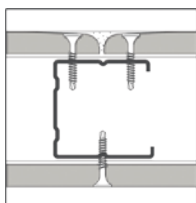




Рapidен винт

Рapidни винтове с остър връх за монтаж на гипсокартонени плоскости.

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm) - Lw	ДИАМЕТРИ (mm) - dw/A	НАКРАЙНИК
Рapidен винт 3,5x25	25	3,53 / 8,24	PH 2
Рapidен винт 3,5x35	35	3,53 / 8,24	PH 2
Рapidен винт 3,5x45	45	3,53 / 8,24	PH 2
Рapidен винт 3,5x55	55	3,53 / 8,24	PH 2



Самопробивен винт

Рapidни винтове със самонарезен връх за монтаж на гипсокартонени плоскости.

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm) - Lw	ДИАМЕТРИ (mm) - dw/A	НАКРАЙНИК
Самопробивен винт 3,5x25	25	3,53 / 8,24	PH 2
Самопробивен винт 3,5x35	35	3,53 / 8,24	PH 2

ПРЕПОРЪКИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ:

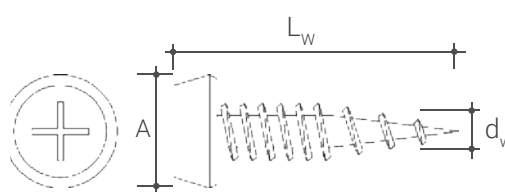
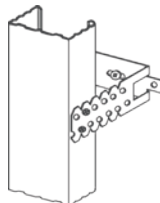
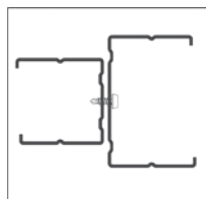
- 1) Да се съхраняват на закрито и проветриво място.
- 2) Пазете опаковката суха.
- 3) Да се съхраняват далеч от агресивни вещества, изпарения или източници на топлина.

БДС EN 14566:2008



Рапиден винт Копче

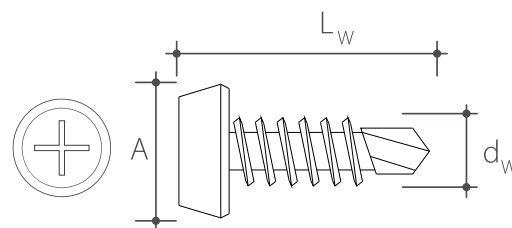
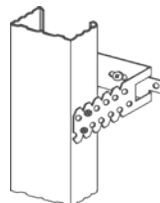
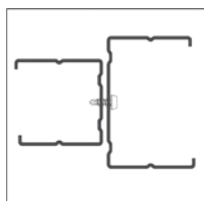
Рапидни винтове с остър връх за съединяване на метални профили или за фиксиране на директен окачвач към профил CD 60.



ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm) - Lw	ДИАМЕТРИ (mm) - dw/A	НАКРАЙНИК
Рапиден винт Копче 4,2x13	13	4,2 / 10,8	PH 2

Самопробивен винт Копче

Самопробивни винтове за съединяване на метални профили или за фиксиране на директен окачвач към профил CD 60.



ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm) - Lw	ДИАМЕТРИ (mm) - dw/A	НАКРАЙНИК
Самопробивен винт Копче 4,2x13	13	4,2 / 10,8	PH 2
Самопробивен винт Копче 3,5x9,5	9,5	3,5/7,0	PH 2

ПРЕПОРЪКИ ЗА СЪХРАНЕНИЕ:

- 1) Да се съхраняват на закрито и проветриво място.
- 2) Пазете опаковката суха.
- 3) Да се съхраняват далеч от агресивни вещества, изпарения или източници на топлина.

БДС EN 14566:2008

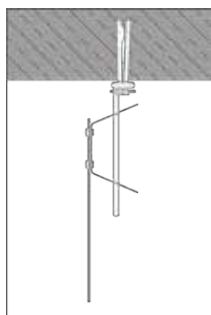
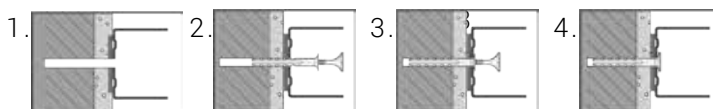




Пирон дюбел

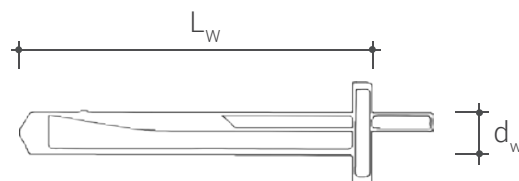
Дюбел с метален винт за монтаж на периферни профили (UD или UW) към масивни основи.

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm) - Lw	ДИАМЕТЪР (mm) - dw	НАКРАЙНИК
Пирон дюбел 6x40	40	6	PH 2
Пирон дюбел 6x60	60	6	PH 2
Пирон дюбел 6x80	80	6	PH 2

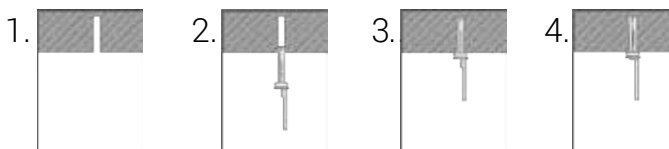


Анкер клин

Анкер клин за окачване на метална конструкция на окачен таван към стоманобетонна плоча.



ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm) - Lw	ДИАМЕТЪР (mm) - dw
Анкер клин 6x40	40	6
Анкер клин 6x60	60	6



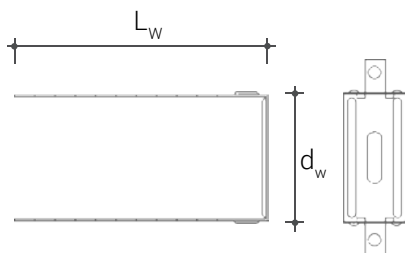
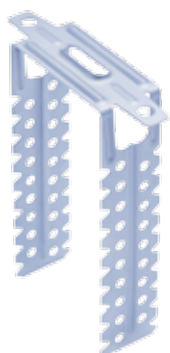
ПРЕПОРЪКИ ЗА МОНТАЖ

Съблюдавайте правилната големина на отвора:

1) Общовалидно: диаметър на дюбела = размер на отвора.

2) Нашият съвет: ако в по-меки строителни материали разпробиете отвора с 1 mm по-малко, това увеличава товароносимостта и намалява опасността от превъртане.





Директен окачвач

Окачвач за директно фиксиране на CD профил към масивни стени и тавани.

Идеалното решение за помещения с малка светла височина.



ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)
Директен окачвач 75	75	0,80	0,40
Директен окачвач 125	125	0,80	0,40
Директен окачвач 150	150	0,80	0,40
Директен окачвач 200	200	0,80	0,40
Директен окачвач 250	250	0,80	0,40
Директен окачвач 300	300	0,80	0,40



Бърз окачвач тип Луна

За директно окачване на конструкция от CD профили към масивен таван.

Решение за стандартно изпълнение на окачени тавани изградени от единична или двойна конструкция.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)
Бърз окачвач, тип Луна	0,80	0,25



Бърз окачвач тип Котва

За директно окачване на конструкция от CD профили към масивен таван.

Решение за стандартно изпълнение на окачени тавани изградени от единична или двойна конструкция.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)
Бърз окачвач, тип Котва	1,00	0,25

БДС EN 13964:2014



Нониус окачвач

Създава устойчива на натиск връзка за окачване на конструкция от CD профили към масивен таван.

Идеалното решение за окачен таван в спортни зали или в помещенията с повишени изисквания за огнезащита.



Серията включва:

Долна част



ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)
Нониус окачвач, долна част	1,00	0,40

Горна част



ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)
Нониус окачвач, горна част 360	360	1,00	0,40
Нониус окачвач, горна част 460	460	1,00	0,40
Нониус окачвач, горна част 960	960	1,00	0,40

Скоба



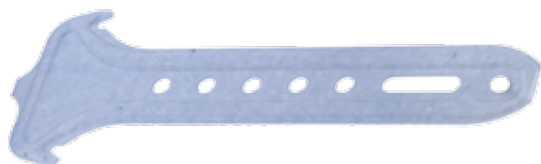
ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)
Нониус окачвач, скоба	2,50

БДС EN 13964:2014



Анкер винкел, тип Котва

За директно окачване на конструкцията от CD профили към дървена конструкция



ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)
Анкер винкел, тип Котва 170	1,00	170	0,25

Шиш с ухо или кука

Осигурява връзката между етажната плоча и бързия окачвач (респект. конструкцията на окачения таван).



ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)
Шиш с ухо или кука 125	4,00	125	0,40
Шиш с ухо или кука 250	4,00	250	0,40
Шиш с ухо или кука 375	4,00	375	0,40
Шиш с ухо или кука 500	4,00	500	0,40
Шиш с ухо или кука 750	4,00	750	0,40
Шиш с ухо или кука 1000	4,00	1000	0,40

Двойна пружина

Осигурява надеждно удължаване на шишовете при монтаж на конструкцията от CD профили за окачен таван.



Идеалното решение за регулиране на височината на окачения таван.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (kN)
Двойна пружина	0,60	0,40

БДС EN 13964:2014





CD съединител

Осигурява надлъжното удължаване на CD профилите при изпълнение на окачен таван.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)
CD съединител	0,50



CD връзка за две нива

Осигурява здрава кръстата връзка между носещия и монтажния CD профил при изпълнение на окачен таван на две нива.

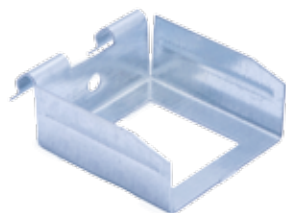
ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ПОЗВОЛЕНО НАТОВАРВАНЕ (KN)
CD връзка за две нива	0,90	0,40



CD връзка за едно ниво

Осигурява здрава връзка в 4 направления на скарата от CD профили при изпълнение на окачен таван на едно ниво.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)
CD връзка за едно ниво	0,80



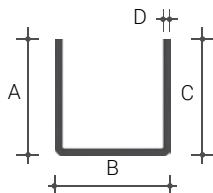
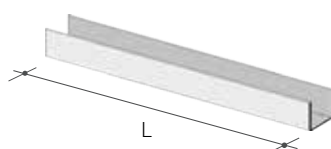
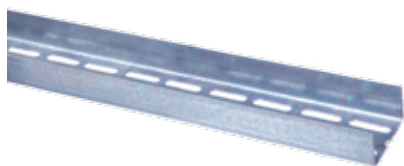
CD надставка за едно ниво

Осигурява напречно свързване на скарата от CD профили при изпълнение на окачен таван на едно ниво.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)
CD надставка за едно ниво	0,80

БДС EN 13964:2014





UA подсилен профил за оформяне на отвори

Специалено подсилен профил за оформяне на отвори за врати и прозорци в леки преградни стени.

Предлага се в три основни размера (B): 50 mm, 75 mm, 100 mm в зависимост от желаната дебелина на стената.

ПРОДУКТ	СЕЧЕНИЕ (mm) - AxBxC	ДЕБЕЛИНА (mm) - D	ДЪЛЖИНА (mm) - L
UA 50	40 x 50 x 40	2,00	3000 и 4000
UA 75	40 x 75 x 40	2,00	3000 и 4000
UA 100	40 x 100 x 40	2,00	3000 и 4000

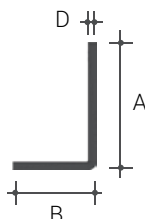
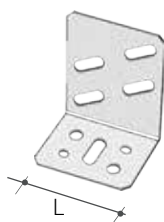


Болт за пета за UA

Висококачествен болт за надеждно фиксиране на пета към UA профил при оформяне на отвор в лека преградна стена.

Комплектът включва болт, гайка и шайба.

ПРОДУКТ	ДИАМЕТЪР (mm)
Болт за пета за UA	M8



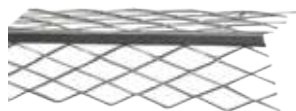
Пета за UA

Метална планка за фиксиране на UA профил към пода и тавана при оформяне на отвори в леки преградни стени.

ПРОДУКТ	ШИРИНА* (mm) - L	ДЕБЕЛИНА* (mm) - D	СЕЧЕНИЕ* (mm) - AxB
Пета за UA 50	50	2,00	78x54
Пета за UA 75	75	2,00	78x54
Пета за UA 100	100	2,00	78x54

БДС EN 14195:2015





Премиум поцинкован ъглов профил за мазилка

Поцинкован ъгъл за оформяне и защита на външни ъгли с гипсова мазилка.

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЕБЕЛИНА (mm)
Премиум поцинкован ъглов профил за мазилка	2700 и 3000	33x33	0,50



Премиум алуминиев ъглозащитен профил

Алуминиев ъглозащитен профил с кръгла перфорация за оформяне и защита на външни ъгли $\leq 90^\circ$. Улеснява оформянето на прави ъгли, като същевременно ги армира и предпазва от механично увреждане.

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЕБЕЛИНА (mm)
Премиум алуминиев ъглозащитен профил	2500 и 3000	23x23	0,40



PVC ъглозащитен профил

PVC ъглозащитен профил с кръгла перфорация за оформяне и защита на външни ъгли $\leq 90^\circ$. Улеснява оформянето на прави ъгли, като същевременно ги армира и предпазва от механично увреждане.

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЕБЕЛИНА (mm)
PVC ъглозащитен профил 3 m	3000	23x23	1,20



PVC ъгъл за свод

PVC ъгъл разделен на отделни сегменти, позволяващ оформянето на сводове, дъги и арки.

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЕБЕЛИНА (mm)
PVC ъгъл за свод 3 m	3000	20x20	1,20

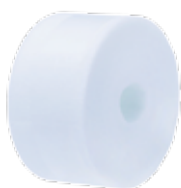


PVC завършващ профил

Подходящ за обкантване на свободните краища на гипскартонена плоскост при изпълнение на декоративни елементи за окачен таван.

ПРОДУКТ	ДЪЛЖИНА (mm)	ДЕБЕЛИНА (mm)
PVC завършващ профил	3000	0,50





Стъклофибърна лента за фуги

Стъклофибърна лента за надеждно армиране на фугите между гипсокартонени плоскости при полагане на гипсова фугираща смес FUGA или FUGA hydro.

ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (m)
Стъклофибърна лента за фуги 50mm x 25 m	50	25



Самозалепваща лента за фуги

Здрава и гъвкава самозалепваща се лента за армиране на фугите между гипсокартонени плоскости при полагане на гипсова фугираща смес FUGA или FUGA hydro.

ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (m)
Самозалепваща лента за фуги 48mm x 20 m	48	20
Самозалепваща лента за фуги 48mm x 45m	48	45
Самозалепваща лента за фуги 48mm x 90 m	48	90



Хартиена лента за фуги

Хартиена лента за надеждно армиране на фугите между гипсокартонени плоскости при полагане на гипсова фугираща смес FUGA или FUGA hydro.

ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (m)
Хартиена лента за фуги 50 x 150 m	50	150



Акустична лента

Самозалепваща акустична лента за уплътняване на пространството между периферния профил (UD или UW) и масивния под, таван или стена.

Акустичната лента ефективно подобрява звукоизолацията на помещенията като прекъсва разпространението на ударния шум и вибрации от пода и тавана.

ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	ДЕБЕЛИНА (mm)
Акустична лента 30	30	30	3
Акустична лента 45	45	30	3
Акустична лента 65	65	30	3
Акустична лента 90	90	30	3





Ревизионни отвори

Функционалното решение за достъп до скрити инсталации.

Специално проектирани ревизионни отвори за бърз и лесен достъп до скрити в стените инсталации, водомери и други. Скритият монтаж гарантира естетическата завършеност на помещението.

Капакът на ревизионния отвор е изработен от влагоустойчива гипсокартонена плоскост, което позволява употребата им във влажни помещения.

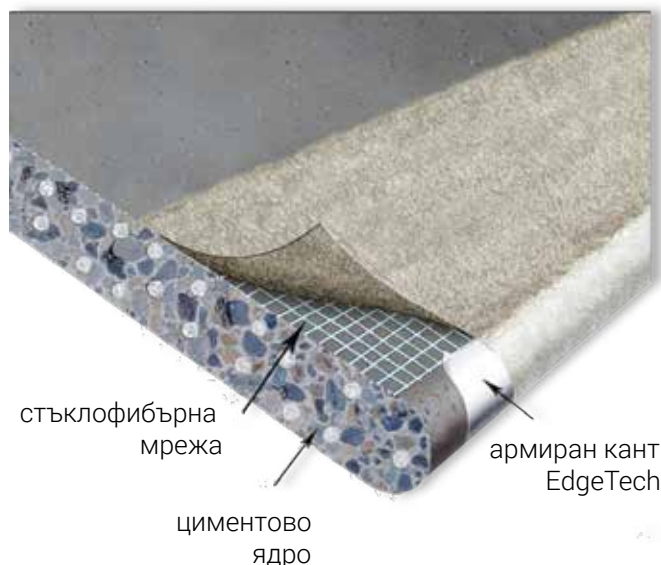
ПРЕДИМСТВА:

- Защита от влага - фабрично монтиран гипсокартон в рамката
- Подходящи за монтаж на стени и тавани
- Напълно незабележима – позволява цялостно облицоване с плочки;
- Лека и здрава алуминиева рамка;
- Подсилени ъгли за изключителна стабилност;
- Лесно отваряне и затваряне;
- Специална система за затваряне с push механизъм;



ПРОДУКТ	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	МЕХАНИЗЪМ НА ЗАТВАРЯНЕ
Ревизионен отвор 200x200	200	200	Единичен push механизъм
Ревизионен отвор 300x300	300	300	Двоен push механизъм
Ревизионен отвор 400x400	400	400	Двоен push механизъм
Ревизионен отвор 500x500	500	500	Двоен push механизъм
Ревизионен отвор 600x600	600	600	Двоен push механизъм





PERMABASE циментфазерна плоскост

Циментовата плоскост PERMABASE е изградена от олекотено циментово ядро, двустранно армирано със стъклофибърна мрежа, като по този начин се сформира изключително здрава и влагоустойчива плоскост.

Циментовите плоскости PERMABASE са висококачествен продукт, който чрез иновативната технология EdgeTech застава пред останалите подобни продукти на пазара. Скосеният, допълнително армиран EdgeTech кант позволява закрепването със скрепителните средства да е максимално близо до ръба на плоскостта, без това да създава опасност от обрушване и приплъзване.

ПРОДУКТ	ДЕБЕЛИНА (mm)	ШИРИНА (mm)	ДЪЛЖИНА (mm)	КАНТ	ПАЛЕТ (ПЛОСКОСТИ)	ТЕГЛО (kg/m ²)
PERMABASE	12,5	1200	2000	правоъг.	40	12,5

ПРЕДИМСТВА:

- **Хомогенна сърцевина** за по-лесно и прецизно разрязване с макетен нож;
- **Бърз и лесен монтаж** – не изискват специални инструменти;
- **Изключително устойчиви** на атмосферни условия – дъжд, сняг, ниски и високи температури;
- **Високи нива на влагоустойчивост** – при продължителен контакт с вода не се разрушават или раздуват;
- **Стабилна основа** за различни видове керамични покрития.

ПРИЛОЖЕНИЕ:

Екстериорно приложение:

- Основа за фасадни обшивки;
- Основа за каменни и клинкерни облицовки;
- Основа за външни подови покрития;
- Изграждане на основа за външни работни плотове.

Интериорно приложение:

- Стени на душкабини и обшивка на вани;
- Външна обшивка на джакузита;
- Стенни обшивки в парни бани и сауни;
- Идеална основа за подови настилки във всички помещения на дома.

БДС EN 12467:2012



TECHNOGIPS^{PRO}

За професионалисти в сухото строителство!

Продажби и Маркетинг:

ул. Доспат №2,
гр. София 1606, България
+ 359 2 805 11 66

Производствена база:

6265 с. Ковачево, общ. Раднево,
обл. Стара Загора,
България

office@technogips.bg
www.technogips.bg

Гаранция за качество:

